

模具鋼材及特殊材料
人民幣價目表

TOOL STEEL AND SPECIAL MATERIAL
RMB PRICE LIST

龍記集團
LUNG KEE GROUP

注意事項

1. 所有在本書內有關材料的數據及資料祇供參考。
2. 本書內的價格如有更改，不作另行通知。
3. 若經本公司及供應商證實所提供的材料出現問題時，本司可代客戶向有關供應商反映。而最高補償金額是該材料售與客戶的價格。

法國奧伯杜瓦	塑膠模具鋼	MEK4	01
		X13T6W (236)	02
		X13T6W (236H)	03
	熱作工具鋼	ADC 3	04
		SMV3W	05
瑞典一勝百	塑膠模具鋼	IMPAX 718H	06
		EM38	07
		NIMAX	08
		STAVAX S136	09
		STAVAX S136H	10
		MIRRAX S136 SUP	11
		MIRRAX S136H SUP	12
		POLMAX	13
		CORRAX S336	14
		ROYALLOY	15
		RAMAX 168	16
		CALMAX 635	17
	熱作工具鋼	DIEVAR 8418	18
		ORVAR SUPREME 8407	19 - 20
	冷作工具鋼	V10	21
日本大同	塑膠模具鋼	○ PX88	22
		○ PX5	23
		PAC 5000	24
		NAK55	25
		○ NAK80	26
		★ NAK-PRM	27
		○ S-STAR	28
		○ S-STAR-A	29
	熱作工具鋼	DH31-SUPER	30
		DHA1	31
		★ DHA-World	32
	冷作工具鋼	GOA	33
		DC11	34
		DC53	35
	美國芬可樂	塑膠模具鋼	○ P20HH
冷熱作工具鋼及塑膠模具鋼		★ DRX (S7)	37

龍記特殊鋼	塑膠模具鋼	LKM 2311	38
		LKM 2312	39
		LKM 738	40
		LKM 738H	41
		LKM 838H	42
		LKM 838HS	43
		○ LKM 818H	44
		○ LKM 2711	45
		LKM 808E	46
		LKM 420	47
		LKM 420H	48
		LKM 2083	49
		LKM 2083H	50
		○ LKM 2316 (退火)	51
	○ LKM 2316H (預硬)	52	
	○ LKM 2316H ESR (預硬)	53	
	熱作工具鋼	LKM H13	54
		○ LKM 2343	55
		○ LKM 2343 ESR	56
		○ LKM 2344	57
		○ LKM 2344 ESR	58
○ LKM 2344 SUPER		59	
冷作工具鋼	LKM 2510	60	
	LKM 2379	61	
	○ LKM 2767	62	
日本新東	塑膠模具鋼	PORCERAX II PM-35	63
美國BRUSH WELLMAN	合金鈹鋼	MOLDMAX HH (MM40)	64
龍記優質電蝕純紅銅	電蝕純紅銅	C1100P	65
美國ALCOA	合金鋁	○ 6061-T6/T651	66
		○ 6061-T6511	67 - 68
瑞士ALCAN	合金鋁	7022-T651	69
中國舞陽	塑膠模具鋼	舞陽 718	70
		舞陽 2311	71
	黃牌中碳鋼	S50C	72
其他		特殊鋼碎料	73
		已研磨高質生鐵平台	74
		○ 鑼磨料加工收費表	75
		優質專用氬弧焊支價目表	76
		優質模具鋼材及特殊材料一覽表	77 - 78
		硬度對照表	79

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.4	Cr鉻 3.0	Mo鉬 1.0	V釩 0.2
比較標準	AFNOR 40CrMoV12, DIN 1.8523			
出廠狀態及硬度	預硬至 HB 360~400			
應用	要求高硬度、高韌性及高耐磨性之塑膠模具，經硬化後表面硬度可達800HV			

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	155mm	205mm	255mm	305mm	355mm	405mm	610mm
18<厚度<35 mm	100	100					
35 mm	90	90	90	90			
43 mm	90	90	90	90	90		
54 mm	90	90	90	90	90	90	
64 mm	90	90	90	90	90	90	
75 mm	90	90	90	90	90	90	
85 mm	90	90	90	90	90	90	90
95 mm	90	90	90	90	90	90	90
105 mm	90	90	90	90	90	90	90
115 - 410 mm		90	90	90	90	90	90

備註：貴客戶按以上規格落單不收鋸工，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。
每件重量少於1kg，收鋸工費人民幣10元一件。
每次訂單不足人民幣100元，需收手續費人民幣10元。

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.4	Cr鉻 14.5	Mo鉬 0.3
比較標準	AISI 420 改良，電渣重溶(特級版)		
出廠狀態及硬度	正火至約 HB 240 或以下，可加硬至約 50~52 HRC		
應用	適合於鏡面高要求、高耐磨及高防酸性的模具，如注塑PVC、PC、PMMA塑料之產品及食品工業機械構件		

扁料

價格以人民幣每公斤計算

闊 厚	100mm	150mm	200mm	350mm	410~560mm
28mm	168	168	168	168	
35mm	168	168	168	168	
43mm	168	168	168	168	
54mm	168	168	168	168	
63mm	168	168	168	168	
76mm		168	168	168	
83~350mm					168

圓料

28mm	168	42mm	168	81mm	168
35mm	168	50.8mm	168	91mm	168

備註：貴客戶按以上規格落單不收鋸工，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

07-2003

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.4	Cr鉻 14.5	Mo鉬 0.3
比較標準	AISI 420 改良，電渣重溶 (特級版)		
出廠狀態及硬度	預硬至 HB 290~330		
應用	適合於高鏡面要求、高耐磨及高防酸性的模具，如注塑PVC、PC、PMMA塑料之產品及食品工業機械構件		

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	102mm	106mm	130mm	160mm	166mm	200mm	205mm	250mm	256mm	305mm	350-560mm
15mm			180								
28mm		168	168		168		168		168	168	
35mm			168		168		168		168	168	
43mm			168		168		168		168	168	
54mm	168		168		168		168		168	168	
63mm	168		168	168		168		168			
76mm			168		168				168		
83-304mm								168		168	168

圓料

28mm	168	42mm	168	81mm	168
35mm	168	50.8mm	168	91mm	168

備註：貴客戶按以上規格落單不收鋸工，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

07-2003

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.35	Cr鉻 5.0	Mo鉬 1.3	V釩 0.4
比較標準	AISI H11 改良, (HP精煉) / DIN 1.2343 改良(HP精煉)			
出廠狀態及硬度	退火至 HB 235 (最高)			
應用	適合於要求嚴格及大型之鋁合金、鎂合金壓鑄模, 鋁合金擠壓模具			

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	102mm	105mm	125mm	130mm	153mm	160mm	166mm	203mm	206mm	254 ~ 810mm
23mm		151								
28mm		151		151			151			
35mm		151		151			151		151	
43mm		151		151			151		151	
54mm				151			151		151	
63mm		151	151			151				
76mm	151		151		151			151		
100-455mm										151

圓料

15mm	148	35mm	148	56mm	148	101mm	148	256mm	148
20mm	148	38mm	148	61mm	148	142mm	148		
25.4mm	148	41mm	148	65mm	148	152mm	148		
28mm	148	45mm	148	71mm	148	180mm	148		
32mm	148	51mm	148	81mm	148	207mm	148		

備註：貴客戶按以上規格落單不收鋸工，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

05-2007

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.4	Si矽 1.0	Cr鉻 5.0	Mn錳 0.4	Mo鉬 1.3	V鈮 0.5
比較標準	AISI H11，電渣重溶 (ESR)/DIN 1.2343 電渣重溶 (ESR)					
出廠狀態及硬度	退火至 HB 235 (最高)					
應用	高韌性，適合鋅、鋁合金壓鑄模及擠壓模，加硬至 48~54HRC可作為塑膠及加玻璃纖維硬模應用					

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	166mm	205mm	310mm	510~720mm
22mm	151	151				
28mm	151	151				
35mm	151	151	151	151		
42mm	151	151	151	151	151	
54mm	151	151	151	151	151	
63mm	151			151	151	151
76mm	151			151	151	151
112~350mm				151	151	151

備註：貴客戶按以上規格落單不收鋸工，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。



瑞典一勝百
UHB IMPAX HI-HARD
718H
 預加硬塑膠模具鋼



主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.38	Si矽 0.3	Cr鉻 2.0	Ni鎳 1.0	Mn錳 1.4	Mo鉬 0.2
比較標準	AISI P20，改良型					
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至約HB 330~380					
應用	高拋光度及高要求內模件，適合PS、PE、PP、ABS塑料					

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	166mm	206mm	254mm	300mm	350mm	400mm	450mm	500-1050mm
28mm	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84
35mm	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84
43mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
54mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
64mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
80mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
90mm				80	80	80	80	80	80	80
100mm				80	80	80	80	80	80	80
115~496mm				93	93	93	93	93	93	93

圓料

13mm	99	76mm	77	180mm	83
22mm	86	80mm	77	203mm	83
28mm	81	90mm	77	230mm	83
35mm	81	102mm	77	254mm	86
43mm	81	115mm	77	300mm	86
51mm	77	127mm	77		
55mm	77	140mm	77		
63mm	77	153mm	83		
70mm	77	165mm	83		

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，，特殊花式鋸工另議。

04-2009

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	專利合金成份
比較標準	特殊鋼種
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至約 HB 350-410
應用	熱塑性注塑模及擠壓模，橡膠模

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	166mm	206mm	254mm	300mm	350mm	400mm	450mm	500-1050mm
28mm	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
35mm	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
43mm	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
54mm	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
64mm	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
80mm	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
90mm				72	72	72	72	72	72	72
100mm				72	72	72	72	72	72	72
102~130mm				72	72	72	72	72	72	72

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

05-2007

河源接單部熱線：0762-3210 502	傳真：0762-3210 501	平湖接單部熱線：0755-2821 3188	傳真：0755-2821 3688
常平接單部熱線：0769-8371 6338	傳真：0762-3210 187	番禺接單部熱線：020-3488 6990	傳真：020-3488 6630-1
	傳真：0762-3210 161	上海接單部熱線：021-5768 6371	傳真：021-5768 6375
長安接單部熱線：0769-8507 6000	傳真：0769-8537 9001-3	台州接單部熱線：0576-8852 2888	傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.1	Cr鉻 3.0	Mn錳 2.5	Ni鎳 1.0
比較標準	特殊鋼種			
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至約 HB 360~400			
應用	適合製作各種不同類型的塑膠模具如LCD電視、汽車及包裝類產品，鍛模及壓鑄模之模座，工程部件			

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	166mm	206mm	254mm	300mm	350mm	400mm	450mm	500-2000mm
28mm	90	90	90	90	90	90	90	90		
35mm	90	90	90	90	90	90	90	90		
38mm	90	90	90	90	90	90	90	90		
43mm	90	90	90	90	90	90	90	90		
54mm	90	90	90	90	90	90	90	90		
63mm	90	90	90	90	90	90	90	90		
73mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
80mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
90mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
102~130mm			90	90	90	90	90	90	90	90
131~396mm					90	90	90	90	90	90

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.38	Si矽 0.8	Cr鉻 13.6	Mn錳 0.5	V釩 0.3
比較標準	AISI 420 改良, ESR 電渣重溶				
出廠狀態及硬度	軟性退火至約 HB 250				
應用	鏡面模, 淬火後防酸性高, 可保證冷卻管道不受銹蝕, 適合 PVC、PP、EP、PC、PMMA 塑料, 食品工業機械構件				

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	153mm	166mm	200mm	206mm	250mm	256mm	300mm	305mm	350mm	400-610mm
28mm	155	155		155		165		165				
35mm		155		155		165		165				
43mm		155		155		165		165		170	170	
54mm		155		155		165		165		170	170	
63mm					165		165			170	170	
76.2mm		155	155	155				165				
80mm					165		165		170		170	
90mm										170		
102~305mm							165			170		170

圓料

12.7mm	174	35mm	149	76.2mm	143	127mm	143	230mm	167
16mm	167	43mm	149	90mm	143	153mm	159	254mm	174
20mm	159	50.8mm	143	102mm	143	180mm	167		
28mm	149	63.5mm	143	115mm	143	203mm	167		

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.38	Si矽 0.8	Cr鉻 13.6	Mn錳 0.5	V釩 0.3
比較標準	AISI 420 改良, ESR 電渣重溶				
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至約 HB 290~330				
應用	鏡面模及防酸性高, 可保證冷卻管道不受銹蝕, 適合 PVC、PP、EP、PC、PMMA 塑料, 食品工業機械構件				

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	102mm	105mm	130mm	166mm	200mm	206mm	250mm	256mm	300mm	305mm	350mm	400-610mm
28mm		165	165	165		175		175				
35mm			165	165		175		175				
43mm			165	165		175		175		180		
54mm			165	165		175		175		180	180	
63mm	165		165		175		175			180	180	
76.2mm			165	165				175				
80mm					175		175		180		180	
90mm										180		
102~306mm							175			180	180	180

圓料

12.7mm	185	43mm	164	102mm	157	203mm	181	350mm	195
16mm	171	50.8mm	157	115mm	157	230mm	181	400mm	195
20mm	171	63.5mm	157	127mm	157	254mm	181		
28mm	164	76.2mm	157	153mm	171	280mm	181		
35mm	164	90mm	157	180mm	171	305mm	181		

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

04-2009

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。



瑞典一勝百
UHB MIRRAX SUPREME ANNEALED
S136 SUP
 耐腐蝕鏡面模具鋼



主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.24	Ni鎳 1.4	Cr鉻 13.3	Mn錳 0.5	V鈮 0.35
比較標準	AISI 420 改良, ESR 電渣重溶				
出廠狀態及硬度	軟性退火至約 HB 250				
應用	鏡面模, 特別適合於高精度的大型模具				

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	153mm	166mm	200mm	206mm	250mm	256mm	300mm	305mm	350mm	400-610mm
28mm	185	185	185	185	185	185	185	185				
35mm	185	185	185	185	185	185	185	185				
43mm	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	
54mm	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	
63mm	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	
76.2mm	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	
80mm	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	
90mm	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	185	
100~356mm							180	180	180	180	180	180

圓料

102mm	153	127mm	153	180mm	179
115mm	153	153mm	170		

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。



瑞典一勝百
UHB MIRRAX SUPREME ANNEALED
S136H SUP
 耐腐蝕鏡面模具鋼



主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.24	Ni鎳 1.4	Cr鉻 13.3	Mn錳 0.5	V釩 0.35
比較標準	AISI 420 改良, ESR 電渣重溶				
出廠狀態及硬度	預硬至 290~330 HB				
應用	鏡面模, 特別適合於高精度的大型模具				

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	153mm	166mm	200mm	206mm	250mm	256mm	300mm	305mm	350mm	400-610mm
28mm	195	195	195	195	195	195	195	195				
35mm	195	195	195	195	195	195	195	195				
43mm	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	
54mm	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	
63mm	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	
76.2mm	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	
80mm	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	
90mm	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	
100~356mm							190	190	190	190	190	190

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。


04-2009

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.38	Si矽 0.8	Cr鉻 13.6	Mn錳 0.5	V鈮 0.3
比較標準	AISI 420 改良 (光學級, ESR+VAR) 電渣重溶 + 真空重溶				
出廠狀態及硬度	軟性退火至約 HB 200				
應用	防酸性高, 特別適用於高要求之鏡面模如注塑 CD光碟、鏡片之產品				

板料 

厚度 / mm	闊x長	每件價人民幣	厚度 / mm	闊x長	每件價人民幣
20		2500	41		4330
21		2580	42		4420
22		2660	43		4510
23		2750	44		4600
24		2830	45		4700
25		2930	46		4780
26		2990	47		4870
27		3080	48		4950
28	祇限於 150X200 mm	3170	49	祇限於 150X200 mm	5050
29		3270	50		5140
30		3360	51		5230
31		3440	52		5310
32		3530	53		5400
33		3620	54		5490
34		3710	55		5590
35		3810	56		5670
36		3880	57		5760
37		3980	58		5840
38		4060	59		5940
39		4160	60		6030
40		4250			

其他厚度及特殊花式價格另議

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.03	Si矽 0.3	Mn錳 0.3	Cr鉻 12.0	Ni鎳 9.2	Mo鉬 1.4	Al鋁 1.6
比較標準	特殊鋼種						
出廠狀態及硬度	固溶處理至約 HRC 32						
應用	高腐蝕性塑料模具，醫療和食品工業，工程部件						

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	250mm	256mm	305mm	610mm
28mm		271		
35mm		271		
43mm		259		
80mm	259			
102mm			259	
127mm				259

圓料

28mm	238	63.5mm	226	90mm	226
43mm	238	76.2mm	226		

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

05-2007

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.05	Si矽 0.4	Cr鉻 12.6	Mn錳 1.2	S硫 0.12
比較標準	特殊鋼種				
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至約 HB 290-330				
應用	模板，模架，需要優越機械加工性能及抗腐蝕性能而低拋光要求的塑膠及橡膠模具				

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	166mm	206mm	254mm	300mm	350mm	400mm	450mm	500~2000mm
15.9mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
20mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
28mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
34.9mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
38mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
43mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
50mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
54mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
58mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
64mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
66.7mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
79.9mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
92.1mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
93~145mm			90	90	90	90	90	90	90	90
146~202mm				90	90	90	90	90	90	90
203~228mm					90	90	90	90	90	90

備註：貴客戶按以上規格原材料扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

04-2009

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	成份請參閱個別產品資料
比較標準	特殊鋼種
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至約 HB 290~360
應用	塑膠模模座/墊板，應用在電子行業上的夾具，拋光性要求不高之塑膠及橡膠模，塑膠擠壓模，結構零件

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	105mm	130mm	166mm	206mm	254mm	300mm	350mm	400mm	450mm	500~2000mm
13mm	100			100		100		100		
16mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
20mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
28mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
38mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
43mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
54mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
64mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
70~300mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.6	Si矽 0.35	Cr鉻 4.5	Mn錳 0.8	Mo鉬 0.5	V鈮 0.2
比較標準	特殊鋼種					
出廠狀態及硬度	退火至約 HB 200					
應用	適用於抵抗黏著磨損，如添加增強劑塑料模，壓實模等					

扁料 

價格以人民幣每公斤計算

闊 厚	108mm	200mm	210mm	260mm	315~400mm
28mm	121		139		
35mm			132		
43mm	132			132	
54mm				132	
63mm		132			
80mm		132			
100~200mm					132

圓料 

22mm	127	63mm	118	125mm	118
28mm	121	80mm	118	180mm	127
35mm	121	90mm	118	200mm	127
50mm	118	100mm	118		

方料 

54mm	121	86mm	121
------	-----	------	-----

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

04-2005

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366



瑞典一勝百
UHB DIEVAR
8418

極佳韌性及抗熱疲勞性熱作模具鋼



主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.35	Si矽 0.2	Cr鉻 5.0	Mn錳 0.75	Mo鉬 2.3	V鈮 0.8
比較標準	無					
出廠狀態及硬度	退火至約 HB 160					
應用	適用於鋁、鋅合金壓鑄模，塑膠硬模，高抗熱疲勞鋁合金壓鑄模					

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	205mm	255mm	305mm	355mm	405mm	508mm	610mm	762mm
28mm	187	187	187	187	187			
35mm	187	187	187	187	187			
45mm	187	187	187	187	187			
54mm	187	187	187	187	187			
65mm	187	187	187	187	187			
75mm	187	187	187	187	187	187	187	187
90mm	187	187	187	187	187	187	187	187
105~280mm			187	187	187	187	187	187
305~356mm			187	187	187	187	187	
305~407mm			187	187	187	187		

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

02-2007

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 0.38	Si矽 1.0	Cr鉻 5.3	Mn錳 0.4	Mo鉬 1.3	V鈮 0.9
比較標準	AISI H13, Microdized + ESR					
出廠狀態及硬度	軟性退火至約 HB 185					
應用	金屬壓鑄，擠壓模，複模下模，PA、POM、PS、PE、EP塑膠模					

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	102mm	105mm	125mm	130mm	153mm	160mm	166mm	200mm	203mm	206mm	250mm
28mm		155		155			155			170	
35mm		155		155			155			170	
43mm		155		155			155			170	
50.8mm											
54mm		155		155			155			170	
63mm		155	155			155		170			170
76.2mm	155		155		155					170	
90mm									170		
102mm					155				170		
127mm											
160~407mm											

圓料

10mm	192	32mm	148	60mm	143	102mm	143	170mm	158
12.7mm	184	35mm	148	63.5mm	143	105mm	143	180mm	158
16mm	163	38mm	148	70mm	143	115mm	143	203mm	158
20mm	158	41mm	148	76.2mm	143	127mm	143	230mm	163
22mm	158	45mm	148	82.6mm	143	140mm	143	280mm	171
25.4mm	148	50.8mm	143	90mm	143	153mm	158	305mm	171
28mm	148	57.2mm	143	95mm	143	160mm	158	381mm	171

備註：230mm以上直徑圓料為特別花式，交貨期一般比較長，所以在選擇此鋼材前，請與本司聯絡以了解交貨情況。
貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

04-2009

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

扁料 ■

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	254mm	300mm	305mm	350mm	356mm	400mm	407mm	457~762mm
28mm								
35mm								
43mm	170	175						
50.8mm		175		175		175		
54mm	170							
63mm		175		175		175		
76.2mm	170		175	175			175	
90mm	170							185
102mm	170		175		175		175	185
127mm	170		175		175		175	185
160~407mm							175	185

方料 ■

57mm	160	69mm	160
------	-----	------	-----

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

04-2009

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	C碳 2.9	Si矽 1.0	Cr鉻 8.0	Mn錳 0.5	Mo鉬 1.5	V釩 9.8
比較標準	特殊鋼種					
出廠狀態及硬度	軟性退火至約 HB 280~310					
應用	精密沖切矽鋼片或電路板沖切					

扁料 

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	57mm	102mm	108mm	150mm	155mm	166mm	210mm	255mm	260mm
12mm	654		654						
18mm	654		654						
22mm	593		593		680	680			
28mm		680	593				680		
35mm		680		680				680	
38mm		680		680				680	
41mm			593						
54mm			680		680				680

圓料 

18mm	626	32mm	593	45mm	593
20mm	626	35mm	593	48mm	593
22mm	626	38mm	593	50.8mm	566
25mm	593	41mm	593	63.5mm	566
28mm	593				

備註：貴客戶按以上規格原材料扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

07-2003

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366



日本大同
DAIDO PX4
PX88
通用塑膠模具鋼



主要化學成份分析(%)(祇供參考)	合金成份待公佈
比較標準	P20 改良型
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至約 HB 280~310
應用	長期生產通用塑膠模具鋼，良好拋光性能

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	155mm	205mm	255mm	305mm	355mm	410mm	610mm	620~1250mm
27mm	38	38	38	38	38	38		
32mm	38	38	38	38	38	38		
38mm	38	38	38	38	38	38		
43mm	38	38	38	38	38	38	45	
53mm	38	38	38	38	38	38	45	
65mm	38	38	38	38	38	38	45	
75mm	38	38	38	38	38	38	41	
85mm	38	38	38	38	38	38	41	
95mm	38	38	38	38	38	38	41	
105mm	38	38	38	38	38	38	41	
110~810mm	41	41	41	41	41	41	41	41

圓料

25mm	41	85mm	41	235mm	47
28mm	41	95mm	41	260mm	47
32mm	41	105mm	41	280mm	62
38mm	41	115mm	44	310mm	62
45mm	41	130mm	44	330mm	62
50mm	41	150mm	44	360mm	62
58mm	41	165mm	44	410mm	62
65mm	41	185mm	47	460mm	62
75mm	41	205mm	47	510mm	62

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0762-3210 161 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 傳真：0769-8537 9001-3 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	合金成份待公佈
比較標準	P20 改良型
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至約 HB 280~310
應用	通用預硬鋼，溶接性、切削性良好

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	155mm	205mm	255mm	305mm	355mm	410mm	610mm	620~1250mm
27mm	41	41	41	41	41	41		
32mm	41	41	41	41	41	41		
38mm	41	41	41	41	41	41		
43mm	41	41	41	41	41	41	45	
53mm	41	41	41	41	41	41	45	
65mm	41	41	41	41	41	41	45	
75mm	41	41	41	41	41	41	41	
85mm	41	41	41	41	41	41	41	
95mm	41	41	41	41	41	41	41	
105mm	41	41	41	41	41	41	41	
110~810mm	41	41	41	41	41	41	41	41

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

03-2010

河源接單部熱線：0762-3210 502 傳真：0762-3210 501 平湖接單部熱線：0755-2821 3188 傳真：0755-2821 3688
 常平接單部熱線：0769-8371 6338 傳真：0762-3210 187 番禺接單部熱線：020-3488 6990 傳真：020-3488 6630-1
 長安接單部熱線：0769-8507 6000 傳真：0769-8537 9001-3 上海接單部熱線：021-5768 6371 傳真：021-5768 6375
 台州接單部熱線：0576-8852 2888 傳真：0576-8850 5366

主要化學成份分析(%)(祇供參考)	合金成份待公佈
比較標準	特殊材料 (PX88 / PX4 改良型)
出廠狀態及硬度	經硬化及回火至 HRC36-39 (約 HB 336~362)
應用	通用高硬度預硬鋼，組織硬度均一，焊接性良好

扁料

價格以人民幣每公斤計算

厚 \ 闊	155mm	205mm	255mm	305mm	355mm	410mm	610~810mm
27mm	80	80	80	80	80	80	
32mm	80	80	80	80	80	80	
38mm	80	80	80	80	80	80	
43mm	80	80	80	80	80	80	
53mm	80	80	80	80	80	80	
65mm	80	80	80	80	80	80	
75mm	80	80	80	80	80	80	
85mm	80	80	80	80	80	80	
95mm	80	80	80	80	80	80	
105mm	80	80	80	80	80	80	
110~510mm		80	80	80	80	80	80

備註：貴客戶按以上規格原材扁料落單不收鋸工或需回尾，但長度不能小於厚度，特殊花式鋸工另議。

09-2008

河源接單部熱線：0762-3210 502	傳真：0762-3210 501	平湖接單部熱線：0755-2821 3188	傳真：0755-2821 3688
常平接單部熱線：0769-8371 6338	傳真：0762-3210 187	番禺接單部熱線：020-3488 6990	傳真：020-3488 6630-1
	傳真：0762-3210 161	上海接單部熱線：021-5768 6371	傳真：021-5768 6375
長安接單部熱線：0769-8507 6000	傳真：0769-8537 9001-3	台州接單部熱線：0576-8852 2888	傳真：0576-8850 5366

以上數據祇供參考，所有資料皆以製造商出廠記錄為準

●注意：對本資料記載內容的誤解或不當判斷所致的損害，本公司恕不負責。本資料所記載信息今後更改時不特作預告，有關最新信息請向有關部門查訊。本資料記載內容禁止擅自轉載和複製。